

1. ИНФОРМАЦИЯ О ФИРМЕ ЗАКАЗЧИКА:

Вопрос.	Ответ.
Наименование организации? Контактная информация, сайт в интернете, адрес?	ООО «Завод КОНОРД» 8 (863) 252 17 73 +7 800 500 17 73 www.konord.com
Контактное лицо для решения организационных, технических вопросов, Ф.И.О., должность, телефон?	Яковлев Александр Васильевич Директор по развитию +7 918 581 37 09 Аракелян Армен Гришаевич Ведущий технолог +7 904 509 60 72

2. ИНФОРМАЦИЯ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАДАНИЮ ЗАКАЗЧИКА:

Представление чертежей в каком виде? 1. Электронный. 2. На бумаге.	Электронный
Предоставление чертежей в каком формате? 1. 2-D (детализировочные чертежи, сборочные чертежи). 2. 3-D (модели).	Чертежи, сборочные чертежи.

3. ИНФОРМАЦИЯ ПО ИЗДЕЛИЯМ И МАТЕРИАЛАМ ЗАГОТОВОК:

Марка свариваемой стали (материала)?	1) Лист г/к,Б-ПУ-О 2*1250*2500 ГОСТ 19903-74 // К 270 В6-II-10ПС- СВ ГОСТ 16523-97 2) Лист г/к Б-ПУ-О 3*1250*2500 ГОСТ 19903-74 // ОК 360-В1-III- СТЗПС ГОСТ 16523-97 3) Труба 80х40х2 ГОСТ8645-68 СтЗпс ГОСТ13663-86
Толщина стенки стали, (материала) с допуском? 1. Минимальная толщина, (мм.) 2. Максимальная толщина, (мм.)	1) 2,0мм. 2) 3,0мм.

4. ИНФОРМАЦИЯ ПО ТЕХНОЛОГИИ СВАРКИ ИЗДЕЛИЯ:

Предпочтительный метод сварки? (MIG/MAG/TIG).	MAG Сварка по ГОСТ14771-76-УП
Метод контроля сварочного шва? 1. Визуальный. 2. Ультразвуковой. 3. Рентген.	Визуальный. Мел-керосин. Гидравлический метод испытания

5. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ИЗДЕЛИЙ:

Фактическая производительность изделий? (шт./месяц)	1000-1500шт./месяц
Желаемая производительность изделий? (шт./месяц)	3000-3500шт./месяц

6. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

УРОВЕНЬ АВТОМАТИЗАЦИИ	
Ручной (Нет специальных требований, ручной сварочный кондуктор – все операции производятся вручную)	Ручной
Полуавтоматический (Сварочный кондуктор запирается вручную – отпирается автоматически)	
Автоматический (Автоматическое запирание/отпирание кондуктора, управление посредством программируемого логического контроллера PLC с электромагнитными переключателями и реле / системы шин и т.п.)	
Определяющий фактор приобретения роботизированного сварочного комплекса? 1. Стоимость. 2. Сроки поставки 3. Сервис. 4. Другое.	1. Технологичность. 2. Стоимость. 3. Сервис.
Время в течении которого запланирован роботизированного сварочного комплекса? 1. 1-3 месяцев. 2. До 6 месяцев. 3. Через 1 год.	До 6 месяцев.